



Применение:

- Защитный слой химических веществ фармацевтических препаратов
- Подготовка газа для литья под давлением
- Термическая обработка черных и цветных металлов
- Инертизация легко воспламеняющихся жидкостей
- Лазерная сварка
- Предотвращение возгорания
- Оплавление пайки волной ПХБ
- УФ-отверждение покрытий

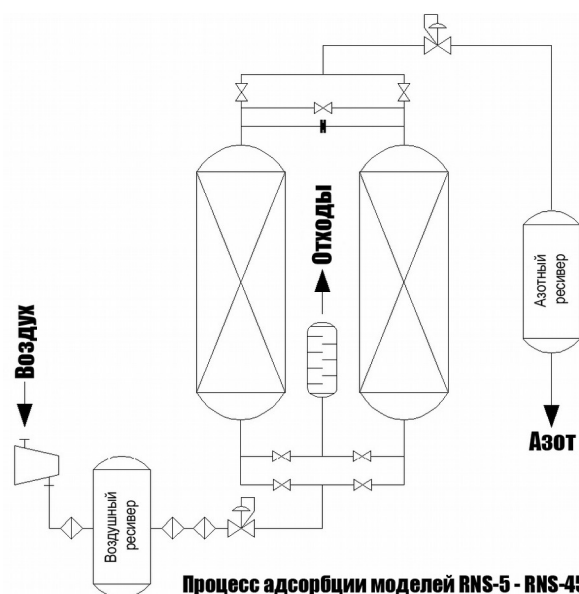
Применение в пищевой промышленности:

Адсорбционные генераторы азота подходят для применения в пищевой промышленности и упаковке. Однако рекомендуется проконсультироваться перед покупкой генератора для любого применения в данной промышленности

Процесс производства азота:

Генераторы отделяют доступный азот в атмосферном воздухе от других газов применяя адсорбцию при переменном давлении (PSA) технологии. В течение процесса PSA, сжатый и очищенный окружающий воздух проходит через молекулярное сито, которое позволяет азоту проходить через него, в качестве газа продукта, но в то же время поглощает другие газы. Сито выбрасывает адсорбированные газы в атмосферу, когда выпускной клапан закрыт, а давление в колонне возвращается к давлению окружающей среды.

Для того чтобы гарантировать постоянный поток азота, генераторы азота используют модуль с двумя колоннами, которые альтернативно переключаются между адсорбцией и на стадии регенерации. При нормальных условиях эксплуатации и при правильном обслуживании колонны генератора имеют неограниченный срок службы.



Стандартная комплектация RNS-30: Преимущества:

- Адсорбционный модуль
- Пневматические клапаны
- Внутренние трубопроводы фиттинги стандарта SS316
- Глушитель шума
- Регулятор давления воздуха и азота
- Система управления PLC
- Датчик давления для перехода в режим холостого хода

- Безопасность
Низкое давление при эксплуатации
- Экономичность
Низкие эксплуатационные расходы, простота расширения
- Удобство
Полностью автоматический процесс
- Надежность
Простая установка и обслуживание

Производительность генератора азота REMEZA RNS-30

| Содержание кислорода воздуха | 10 ppm | | 100 ppm | | 0,1 vol. % | | 0,5 vol. % | | 1 vol. % | | 3 vol. % | | | |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | | |
| Производительность ⁽¹⁾ Нм ³ /ч | 6,8 | 6,2 | 10,9 | 12,9 | 18,5 | 19,5 | 34,4 | 37,9 | 40,0 | 50,2 | 49,1 | 67,1 | 55,4 | 70,5 |
| Давление | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) | бар (изб.) |
| Потребление воздуха | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин | Нм ³ /мин |
| Объем ресивера ⁽²⁾ | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр | Литр |
| Точка росы ⁽³⁾ | °C | | | | | | | | | | | | | |
| Уровень шума дБ(А) | < 75 | | | | | | | | | | | | | |

(1) Производительность при нормальных атмосферных условиях 20 °C / 70 °F, 1013 мбар / 14,7 psi и 60% относительной влажности

(2) Ресивер меньшего объема приведет к снижению давления азота. Пожалуйста обратитесь производителю дополнительной информацией

(3) Точка росы при атмосферном давлении

Требования по воздуху:

| | |
|----------------------------|---------------------------|
| Мин. давление на входе | 5,0/10 бар (изб.) |
| Макс. температура на входе | 5/40 °C |
| Мин. требования к качеству | ISO 8573.1 Класс 1.4.1 |

Требования к электросети:

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Электропитание | 110–230 В / 50–60 Гц |
| Потребляемая мощность | макс 0,3 кВт |

Сертификаты:

97/23/CE (Pressure Equipment Directive)
98/37/CE (Machinery Directive)
Декларация соответствия ТР ТС 004/2011,
ТР ТС 020/2011, ТР ТС 010/2011

Присоединительные размеры:

| | |
|----------------------|--------|
| Входящий воздух | G 1" |
| Возврат азота/ выход | G 1/2" |

Габариты и Вес:

| | | | |
|------|-----|---------|--------|
| Д | Ш | В | Вес: |
| 1549 | 520 | 1345 мм | 630 кг |

Дополнительные опции:

- Двойной накопитель (Dual Bank)
- Анализатор кислорода с сенсором на основе оксидации циркония
- Электронный расходомер
- Стерильные фильтры
- Телеметрия
- Азотный бустер
- Система заполнения азотных баллонов

Требования к установке:

Хорошо проветриваемое и защищенное от окружающей среды помещение от +5 °C до +40 °C.



А-Инжиниринг
надёжные решения

www.a-remeza.ru

info@a-remeza.ru