



Применение:

- Защитный слой химических веществ фармацевтических препаратов
- Подготовка газа для литья под давлением
- Термическая обработка черных и цветных металлов
- Инертизация легко воспламеняющихся жидкостей
- Лазерная сварка
- Предотвращение возгорания
- Оплавление пайки волной ПХБ
- УФ-отверждение токопроводящих

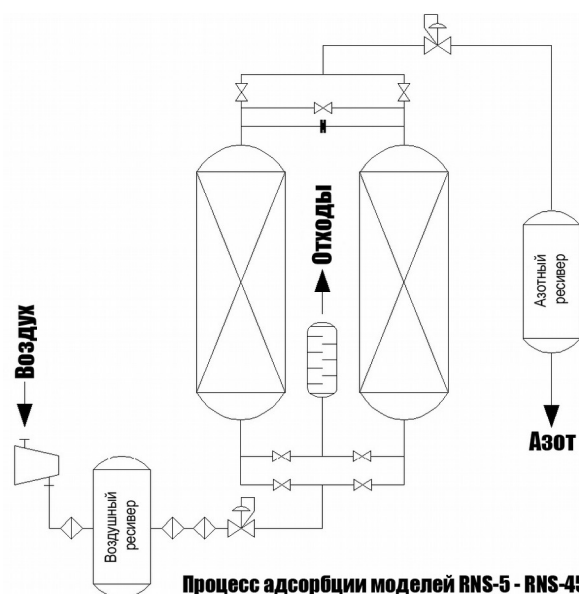
Применение в пищевой промышленности:

Адсорбционные генераторы азота подходят для применения в пищевой промышленности и упаковке. Однако рекомендуется проконсультироваться перед покупкой генератора для любого применения в данной промышленности

Процесс производства азота:

Генераторы отделяют доступный азот в атмосферном воздухе от других газов применяя адсорбцию при переменном давлении (PSA) технологии. В течение процесса PSA, сжатый и очищенный окружающий воздух проходит через молекулярное сито, которое позволяет азоту проходить через него, в качестве газа продукта, но в то же время поглощает другие газы. Сито выбрасывает адсорбированные газы в атмосферу, когда выпускной клапан закрыт, а давление в колонне возвращается к давлению окружающей среды.

Для того чтобы гарантировать постоянный поток азота генераторы азота используют модули с двумя колоннами, которые альтернативно переключаются между адсорбцией и на стадии регенерации. При нормальных условиях эксплуатации и при правильном обслуживании колонны генератора имеют неограниченный срок службы.



Стандартная комплектация RNS-10: Преимущества:

- Адсорбционный модуль
- Пневматические клапаны
- Внутренние трубопроводы фитинги стандарта SS316
- Глушитель шума
- Регулятор давления воздуха и азота
- Система управления PLC
- Датчик давления для перехода в режим холостого хода

- Безопасность
Низкое давление при эксплуатации
- Экономичность
Низкие эксплуатационные расходы, простота расширения
- Удобство
Полностью автоматический процесс
- Надежность
Простая установка и обслуживание

Производительность генератора азота REMEZA RNS-10

Содержание кислорода воздуха	10 ppm		100 ppm		0,1 vol. %		0,5 vol. %		1 vol. %		3 vol. %			
	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)		
Производительность ⁽¹⁾ Нм ³ /ч	2,7	2,5	4,4	5,1	7,4	7,8	13,8	15,1	16,0	20,1	19,6	26,8	22,1	28,2
Давление	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)	бар (изб.)
Потребление воздуха	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин	Нм ³ /мин
Объем ресивера ⁽²⁾	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр	Литр
Точка росы ⁽³⁾	°С													
Уровень шума дБ(А)	< 75													

(1) Производительность при нормальных атмосферных условиях 20 °С / 70 °F, 1013 мбар / 14,7 psi и 60% относительной влажности

(2) Ресивер меньшего объема приведет к снижению давления азота. Пожалуйста обратитесь производителю дополнительной информацией

(3) Точка росы при атмосферном давлении

Требования по воздуху:

Мин. давление на входе 5,0/10 бар (изб.)

Макс. температура на входе 5/40 °С

Мин. требования к качеству ISO 8573.1
Класс 1.4.1

Требования к электросети:

Электропитание 110–230 В / 50–60 Гц

Потребляемая мощность макс 0,3 кВт

Сертификаты:

97/23/CE (Pressure Equipment Directive)

98/37/CE (Machinery Directive)

Декларация соответствия ТР ТС 004/2011,

ТР ТС 020/2011, ТР ТС 010/2011

Присоединительные размеры:

Входящий воздух G 1"
Возврата азота/ выход G 1/2"

Габариты и Вес:

Д	Ш	В	Вес:
865	520	1345 мм	315 кг

Дополнительные опции:

- Двойной накопитель (Dual Bank)
- Анализатор кислорода с сенсором на основе оксида циркония
- Электронный расходомер
- Стерильные фильтры
- Телеметрия
- Азотный бустер
- Система заполнения азотных баллонов

Требования к установке:

Хорошо проветриваемое и защищенное от окружающей среды помещение от +5 °С до +40 °С.



А-Инжиниринг
надёжные решения

www.a-remeza.ru

info@a-remeza.ru